

### Industrialiser un produit - Conduire un projet

Gérer un projet d'industrialisation " de A à Z"

#### Objectifs :

- Garantir l'optimisation du couple produit/process et assurer le retour sur investissement
- Rédiger le cahier des charges des futurs moyens de production
- Animer et piloter un projet avec les outils de planification PERT et Gantt

*Public :* Responsables et Techniciens Méthodes et Industrialisation

Toutes personnes ayant à conduire un projet d'industrialisation

**Durée :** 6 jours

**Tarif (inter entreprises) :** 2 100€ HT

### Définir les temps d'un mode opératoire avec BASIC MOST®

Utiliser la méthode des temps prédéterminés la plus rapide et la plus précise, reconnue dans le monde entier

#### Objectifs :

- Déterminer les temps à partir d'une base de données unique
- Enrichir en permanence votre propre base de données temps
- Réaliser des chiffrages par anticipation

*Public :* Responsables et Techniciens Méthodes

Responsables, Chefs de Projets et Techniciens Industrialisation

**Durée :** 6 jours

**Tarif (inter entreprises) :** 2 100€ HT

### Piloter les flux - Interface ERP

Rechercher la cohérence entre les flux d'informations et les flux physiques pour garantir le taux de service

#### Objectifs :

- Définir les paramètres utiles d'un ERP
- Exploiter le calcul des besoins d'un ERP
- Piloter en flux tirés en réussissant l'adéquation charge/capacité

*Public :* Responsables et Techniciens des services Logistique, Ordonnancement, Planning, Approvisionnement

**Durée :** 5 jours

**Tarif (inter entreprises) :** 1 750€ HT

### Diagnostiquer et fiabiliser les processus

Produire plus, mieux, et à moindre coût

#### Objectifs :

- Réaliser un diagnostic global d'un secteur
- Proposer des actions efficaces et rentables (augmentation du TRS)
- Evaluer et anticiper les risques de défauts et améliorer la fiabilité

*Public :* Responsables et Techniciens Méthodes et Amélioration Continue Technicien Méthodes atelier

**Durée :** 7 jours

**Tarif (inter entreprises) :** 2 450€ HT

### Etudier un poste de travail ergonomique et productif - Chronométrage

Allier "productivité" et "ergonomie au poste"

#### Objectifs :

- Acquérir la méthodologie d'étude et d'aménagement des postes de travail
- Chronométrer avec Jugement d'Efficacité et coefficients compensateurs de dépenses énergétiques
- Mesurer la performance ergonomique et connaître les bonnes pratiques

*Public :* Responsables et Techniciens Méthodes

**Durée :** 7 jours

**Tarif (inter entreprises) :** 2 450€ HT

	Code	Durée
<b>LEAN</b>		
Piloter un Projet Lean	D001	8 j.
Les bases du Lean Manufacturing	A101	1 j.
<b>INDUSTRIALISATION</b>		
Industrialiser un produit - Conduire un projet	P003	6 j.
Réaliser un cahier des charges fonctionnel des moyens de production	D008	2 j.
Définir les temps d'un mode opératoire avec BASIC MOST®	DC01	6 j.
Créer votre base de données en intégrant la variété des produits	D009	2 j.
Réaliser une Analyse de la Valeur	DC12	intra
Se recycler au BASIC MOST®	A005	2 j.
<b>FLUX INTERNES &amp; EXTERNES</b>		
Piloter les flux - interface ERP	D003	5 j.
Préparer les nomenclatures et les gammes	P004	2 j.
Comprendre le pilotage des flux de production et les indicateurs (TRS et Taux de Service)	A002	3 j.
Tenir vos stocks et organiser vos magasins	C003	2 j.
<b>PRODUCTIVITE &amp; ERGONOMIE</b>		
Résoudre un problème avec le PDCA	A003	2 j.
L'amélioration continue au quotidien	A001	4 j.
Diagnostiquer et Fiabiliser les Processus	D002	7 j.
Etudier un poste de travail ergonomique et productif - Chronométrage	C001	7 j.
Réduire les temps de changement de référence par le SMED	D006	2 j.
Equilibrer les lignes de production	D004	2 j.
Réaliser une A.M.D.E.C. Process	DC11	intra
Mettre en place le Taux de Rendement Synthétique (T.R.S.)	D101	intra
Réduire les risques ergonomiques - COT'ERGO	D005	3 j.
Evaluer la Pénibilité du poste de travail - COT'EVAL	A102	1 j.
Le 5S pour maintenir le Rangement, l'Ordre et la Propreté des zones de travail	C101	2 j.
Se recycler au chronométrage avec Jugement d'Efficacité	A004	2 j.
<b>LOGISTIQUE DE PROXIMITE</b>		
Organiser votre logistique de proximité	C002	4 j.
Evaluer la Pénibilité du poste de travail - COT'EVAL LOGISTIQUE	A103	2 j.

